



Eureka to małych rozmiarów system laserowy wykorzystujący najnowocześniejszą technologię dla uzyskania elastyczności, bezpieczeństwa i wysokiej wydajności.

Struktura urządzenia Eureka składa się ze spawanego mono bloku.

Wydajność: do 2000mm/s z przyspieszeniem 2G.

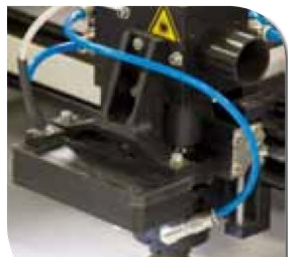
Zmotoryzowane osie X-Y poruszane za pomocą bezszczotkowych silników i pasów zębatych.

Manualnie ustawiana głowica tnąca z wymiennymi soczewkami i dyszami.

Stół roboczy ze zmotoryzowaną osią Z przygotowany do wyciągu dymów.

Przód i tył urządzenia otwierały dla obróbki dłuższych materiałów.

Oprogramowanie sterujące ICARO obsługujące również tryb rastrowy w skali szarości 0-255. ICARO.



Kamera CCD do pracy z materiałami nadrukowanymi



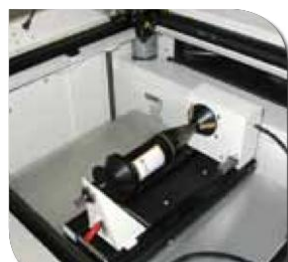
Dodatkowa głowica tnąca dla pracy z dwoma głowicami



Wymienna optyka i elementy ogniskujące



Dodatkowy kołnierz do wyciągu dymów



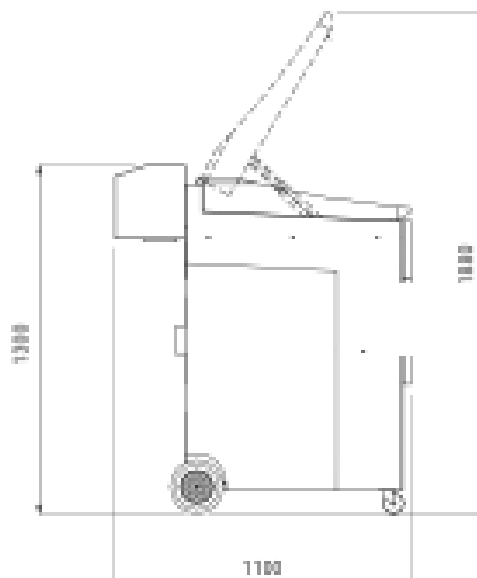
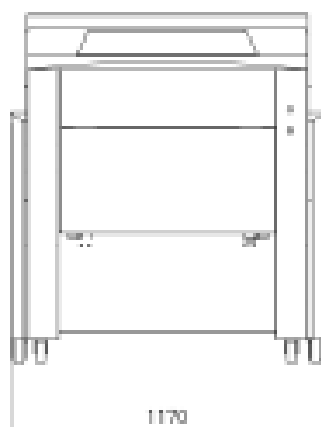
Przystawka rotacyjna

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Moc głowicy laserowej CO <sub>2</sub> (W)	Od 30 do 150
Pole pracy (mm)	610 x 460
Max. Prześwit między głowicą tnącą a stołem roboczym (mm)	240
Powtarzalność	+/- 0.05 mm
Max. przyspieszenie (m/s <sup>2</sup> )	20
Max. Prędkość w trybie wektorowym (mm/s)	2000
Formaty plików wektorowych:	.dxf; .plt; .eps; .pdf; .eps; .ai;
Formaty plików rastrowych:	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt;
Oprogramowanie	ICARO na platformie Windows

### OPCJE PODWYŻSZAJĄCE ELASTYCZNOŚĆ:

- Kamera CCD to pracy z materiałami nadrukowanymi (optyka + oprogramowanie)
- Przystawka rotacyjna do cięcia/znakowania obiektów cylindrycznych
- Dodatkowa głowica tnąca dla pracy z dwoma głowicami tnącymi jednocześnie
- Zestaw do obróbki 3D – współpraca z formatami plików .dxf3D
- Dostępne soczewki ogniskujące: 1.5", 2", 3"



Kg 250 max.