



**FLEXI 600**

## FLEXI 600 TT



## stół przesuwny

Flexi 600: Idealne rozwiązanie do znakowania, grawerowania i cięcia: papieru, tektury, skóry prawdziwej i sztucznej, tkanin, gumy, akrylu i materiałów organicznych na polu pracy do 600 x 600 mm (Flexi600 TT do 1360 x 600 mm).

Innowacyjna głowica skanująca 3D ze sterowaniem cyfrowym produkcji Sei Laser. Wybitna jakość wiązki laserowej (wielkość plamki <0.5mm przy polu znakowania 600 x 600 mm).

Silniki liniowe galvo dają niezwykłą prędkość obróbki materiału, co w połączeniu z dynamiczną zmianą ogniskowej daje kompletne rozwiązanie dla profesjonalnej produkcji.

Elektronicznie sterowany stół przesuwny (Flexi 600 TT) daje możliwość powiększenia pola znakowania do 1360 x 600 mm. Stół jest zsynchronizowany z głowicą galvo, co pozwala na znakowanie / wycinanie w trybie ciągłym lub alternatywnym, gdzie proces znakowania odbywa się w tym samym czasie co załadunek / rozładunek materiału.

Źródło laserowe CO<sub>2</sub> w zamkniętej obudowie (brak częstych wymian głowicy) dostarcza maksymalną niezawodność i wysokiej jakości obróbkę materiału.

Flexi 600 jest w obudowie 1 klasy bezpieczeństwa laserowego zgodnie z normą CEI EN 60825/1

INNOWACYJNY SYSTEM LASEROWY DO ZNAKOWANIA / CIĘCIA LASEREM CO<sub>2</sub>  
ELASTYCZNOŚĆ – PRĘDKOŚĆ – DOKŁADNOŚĆ – MOC !



## PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Moc głowicy laserowej CO <sub>2</sub> (W)	80	150
Moc szczytowa (W)	>85	>390
Częstotliwość impulsów (kHz)	0-25	0.1-50
Wielkość plamki (um)	≈ 225 (pole pracy 250 x 250 mm)	≈ 470 (pole pracy 600 x 600 mm)
Chłodzenie	Woda w zamkniętym obiegu	
Pole pracy (mm)	250 x 250 >> 600 x 600 mm 1200 x 600 (Flexi 600 TT)	
Prędkość cięcia / znakowania (m/s)	Do 6	
Jednostka sterująca	PC Win7 oparty na SW ICARO	
Wymiary (mm)	1100 (2255) x 100 x 2200	
Waga (kg)	350	



skóra



drewno



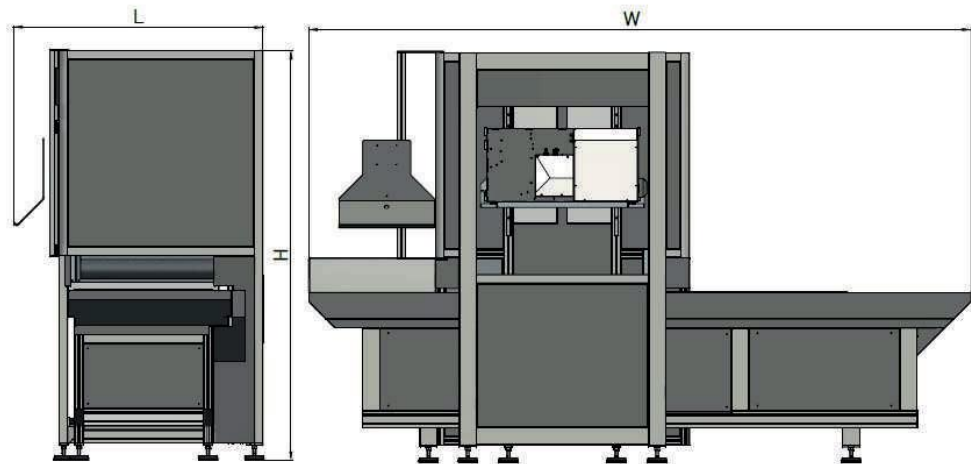
papier



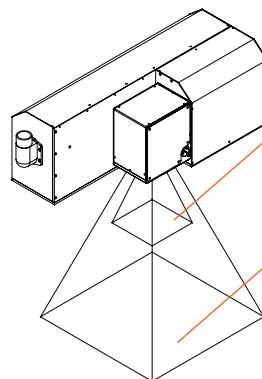
tekstylia



akryl



FLEXI 600:	W=1190 mm	L=1395 mm	H=2670 mm	Kg=410
FLEXI 600 T:	W=3410mm	L=1340 mm	H=2150 mm	Kg=615
FLEXI 600 TT:	W=3480mm	L=1340 mm	H=2150 mm	Kg=615



Min. pole pracy = 250 mm x 250 mm  
Ogniskowa = 300 mm  
Wielkość plamki = ≈ 225µm

Min. pole pracy = 600 mm x 600 mm  
Ogniskowa = 750 mm  
Wielkość plamki = ≈ 470µm