



Głowica tnąca z czujnikiem

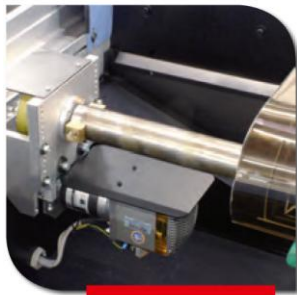
Zaawansowana innowacyjna technologia. Wysoka wydajność w połączeniu z bezpieczeństwem pracy (model 1215 1520 i 1530 dostępny w 1 klasie bezpieczeństwa laserowego lub w klasie 4, modele 2030 i 2530 dostępne w klasie 4, klasa 1 na specjalne zamówienie).

Mercury 609 może być wyposażony w: wiele rodzajów stałych stołów roboczych, dodatkowy stół z podnośnikiem, podwójny stół roboczy dla rozładunku / załadunku materiału lub transporter dla obróbki materiałów z rolki.

Specjalnie zaprojektowana mechaniczna struktura z przesuwem w osiach X,Y,Z sterowana za pomocą najwyższej jakości silników liniowych z kontrolą pozycji poprzez liniowe enkodery optyczne.

Najwyższa wydajność jako wyjście naprzeciw oczekiwaniom użytkowników przemysłowych.

Obróbka materiałów: PMMA, ABS, plastik, mikanit, drewno, skóra, papier, tektura, tekstylia, stal oraz znakowania marmuru i szkła (z wyjątkiem PVC i poliwęglanu).



PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Dostępne modele	1215 – 1520 – 1530
Pola pracy dostępne w klasie 1	1250 x 1550 – 1500 x 2000 1500 x 3080 – 2060 x 3080
Pola pracy dostępne w klasie 4	2060 x 3080 – 2500 x 3080
Moc lasera CO ₂	Od 135W do 1000W
Przyspieszenie	15 m/s ²
Powtarzalność przy stałym stole roboczym	< 0.05 mm
Rozdzielczość w osiach X-Y-Z	0.001 mm
Max prędkość w trybie rastrowym (oś Y)	2000 mm/s
Max rozdzielczość map bitowych	1200 dpi
Max głębia kolorów w skali szarości	256
Oprogramowanie	ICARO dla platformy Windows
Kompatybilność z plikami wektorowymi	.dxf; .plt; .ai; .eps; .pdf;
Kompatybilność z plikami rastrowymi	.bmp; .jpg; .tiff; .wmf; .pcd; .pnt; .pxc;

OPCJE PODWYŻSZAJĄCE ELASTYCZNOŚĆ:

- Przenośnik
- Stół do rozładunku / załadunku z podwójną paletą
- Cięcie 3D materiałów o nieregularnej wysokości
- Cięcie metalu z czujnikiem pojemnościowym
- Wyciąg dymów (pompa)
- Optyczne bariery bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie 4
- Przystawka rotacyjna
- BLU: Zestaw do produkcji paneli podświetlanych LED

Mercury 609 2030 z mobilnym stołem paletowym

